



LATMAX
reliability and precision



Linia Pionowo-Karuzelowa

Linia pionowo-karuzelowa to zaawansowane urządzenie służące do precyzyjnego formatowania i cięcia bloków materiału. Dzięki zastosowaniu systemu skanowania i automatycznych agregatów, proces cięcia i formatowania jest szybki i dokładny. Linia ta jest szczególnie przydatna w produkcji elementów o określonych wymiarach, gdzie precyzyjne cięcie jest kluczowe.

Opis procesu pracy:

1. Przygotowanie bloku:

Pierwszy człon - Agregat osi Y pionowy:

- Po załadowaniu bloku na stół taśmowy, agregat skanuje parametry bloku i ustawia ostrze w odpowiedniej pozycji.
- Taśmy przesuwają blok w kierunku do przodu, co powoduje odcięcie naddatku z jednej z płaszczyzn bloku.

2. Szeroki zakres prędkości cięcia:

Przesunięcie i wyrównanie bloku:

- Agregat przesuwa się na drugą zadaną pozycję, a blok zostaje wycofany do tyłu, aby wyrównać drugą płaszczyznę bloku.
- Po tym procesie, obcięty blok z dwóch stron przesuwa się na taśmie w kierunku drugiego agregatu osi X.

3. Formatowanie i dalsze cięcie:

Agregat osi X:

- Drugi agregat skanuje blok i rozpoczyna odcięcie minimalnego naddatku na trzeciej ścianie bloku.
- Kolejnym krokiem może być dalsze formatowanie bloku na wskazane odcinki lub wyrównanie czwartej ściany bloku, w zależności od wymagań.

4. Płytkowanie:

Rozkrój poziomy:

- Po zakończeniu operacji skanowania i cięcia, obrobiony blok zostaje przesunięty na taśmociąg, gdzie czeka na rozkrój poziomy na automacie karuzelowym.
- Załadunek i rozładunek stołu karuzelowego odbywa się automatycznie za pomocą taśmowych stołów zabudowanych na kole obrotowym (6 sztuk).

5. Cięcie na paski:

Agregat pionowy z burtami:

- Po zakończeniu cyklu płytkowania, rozkrojone bloki zostają przekazane na taśmociąg rozładowczy.
- Następnie, w dalszej części linii, płytkowany blok trafia na agregat pionowy, gdzie może być cięty na paski lub inne formatki.

Zalety linii pionowo-karuzelowej:

- **Automatyzacja procesu:** Cały proces od załadunku, przez cięcie, aż po rozładunek odbywa się automatycznie, co znacząco zwiększa efektywność produkcji.
- **Precyzyjne skanowanie i cięcie:** Dzięki zastosowaniu skanowania bloku i precyzyjnego ustawienia ostrzy, maszyna zapewnia wysoką jakość cięcia i formatowania materiału.
- **Szerokie możliwości formatowania:** Linia umożliwia nie tylko cięcie na paski, ale także dalsze formatowanie bloku na wskazane wymiary, co czyni ją bardzo elastycznym rozwiązaniem.
- **Wysoka wydajność:** Automatyczny załadunek, rozładunek oraz skanowanie bloku sprawiają, że linia osiąga dużą wydajność, minimalizując czas przestoju.

Parametry robocze:

- **Rodzaj cięcia:** Pionowe, poziome (płytkowanie) oraz na paski.
- **Agregat osi Y:** Skupia się na przygotowaniu dwóch płaszczyzn bloku.
- **Agregat osi X:** Zajmuje się skanowaniem i cięciem naddatku na trzeciej ścianie oraz formatowaniem.
- **Taśmociąg rozładowczy:** Przekazuje obrobiony materiał na dalszy etap produkcji.
- **Stół karuzelowy:** Automatyczny załadunek i rozładunek bloku.

Podsumowanie

Linia pionowo-karuzelowa to kompleksowe rozwiązanie do cięcia i formatowania bloków materiału. Dzięki automatycznym procesom, takim jak skanowanie, przesuwanie i cięcie w różnych osiach, linia zapewnia wysoką precyzję, dużą wydajność i elastyczność w produkcji. Jest idealnym rozwiązaniem dla zakładów produkcyjnych, które wymagają szybkiego i dokładnego cięcia materiałów o różnych wymiarach.