



**LATMAX**  
reliability and precision



## Linia Strunowa do Cięcia Wełny Skalnej

Linia strunowa przeznaczona do cięcia wełny skalnej jest zaawansowanym urządzeniem sterowanym sześcioma osiami. Jest zaprojektowana do efektywnego cięcia materiałów, takich jak wełna skalna, z precyzją i wysoką wydajnością. Maszyna umożliwia załadunek materiału na dwa stanowiska, co zwiększa płynność i tempo produkcji. Dzięki automatyzacji wielu procesów, linia zapewnia wygodę i minimalizuje czas przestoju, a także gwarantuje wysoką jakość cięcia.

### Proces cięcia:

- 1. Załadunek materiału:** Materiał (np. płyta wełny skalnej) jest załadowywany wózkami widłowymi na jedno z dwóch stanowisk – Stanowisko nr 1 i Stanowisko nr 2. Następnie stół podający przesuwając materiał do wybranego stanowiska, gdzie operator ustawia materiał w zderzaku.
- 2. Podanie materiału:** Materiał może zostać podany do cięcia lub może czekać w kolejce na kolejne etapy.
- 3. Cięcie:** Proces cięcia rozpoczyna się, a agregat tnący, wyposażony w taśmy nr 2 i nr 3, wykonuje cięcie w dwóch osiach (pionowa i pozioma), w zależności od ustawień.

**4. Cykl cięcia zakończony:** Po zakończeniu cięcia agregat tnący wycofuje się do tyłu, poza światło stołu, aby zrobić miejsce dla następnej części procesu.

**5. Pobranie materiału:** Stół nr 4 dosuwa się do taśmy nr 3, aby pobrać materiał, który został pocięty. Stół nr 4 przesuwa materiał w kierunku, gdzie jest on gotowy do dalszej obróbki lub rozładunku.

**6. Podcinanie kanałów:** Na stole nr 4 agregat podcinający precyzyjnie pozycjonuje materiał i rozpoczyna cięcie kanałów lub dalsze etapy obróbki.

**7. Zakończenie cięcia:** Po zakończeniu cyklu cięcia materiał jest gotowy do rozładunku. Obcięty materiał pozostaje na stole, oczekując na zdjęcie przez operatora lub zostaje automatycznie zepchnięty na stół rolkowy.

### **System odciągu pyłu:**

Maszyna wyposażona jest w przyłącza odciągowe, które umożliwiają podłączenie do centralnego systemu odciągu. Dzięki temu proces cięcia jest czystszy, a wytwarzane zanieczyszczenia (np. pył) są skutecznie usuwane, co zapewnia komfort pracy i poprawia warunki bezpieczeństwa.

### **Parametry robocze maszyny:**

- **Wysokość cięcia:** 250 mm
- **Długość cięcia:** 2200 mm
- **Szerokość cięcia:** 1400 mm
- **System sterowania:** Maszyna jest sterowana serwo-silnikami, co zapewnia precyzyjność i szybkość cięcia.

### **Zalety linii strunowej do cięcia wełny skalnej:**

- **Wysoka precyzja i wydajność:** Dzięki sześciu osiom sterowania oraz serwo-silnikom maszyna zapewnia bardzo precyzyjne cięcie w dwóch osiach.
- **Automatyzacja procesu:** Automatyczny system podawania materiału oraz wycofywania agregatu tnącego sprawia, że proces cięcia jest szybki i bezbłędny, minimalizując czas przestoju.
- **Wygoda obsługi:** Dzięki prostemu systemowi załadunku materiału i automatycznemu podawaniu go do cięcia, operatorzy mogą skupić się na monitorowaniu procesu, co zwiększa efektywność pracy.
- **Efektywność odciągu pyłu:** Możliwość podłączenia systemu odciągowego do centralnego odciągu, co pozwala na utrzymanie czystości w miejscu pracy.

### **Podsumowanie**

Linia strunowa do cięcia wełny skalnej to nowoczesne i efektywne urządzenie, które zapewnia precyzyjne cięcie w dwóch osiach. Dzięki zaawansowanej technologii sterowania, systemowi podawania materiału oraz precyzyjnym agregatom tnącym, maszyna pozwala na szybkie i dokładne cięcie różnych materiałów, w tym wełny skalnej. Jest to idealne rozwiązanie dla firm wymagających wydajnej produkcji cięcia materiałów izolacyjnych.